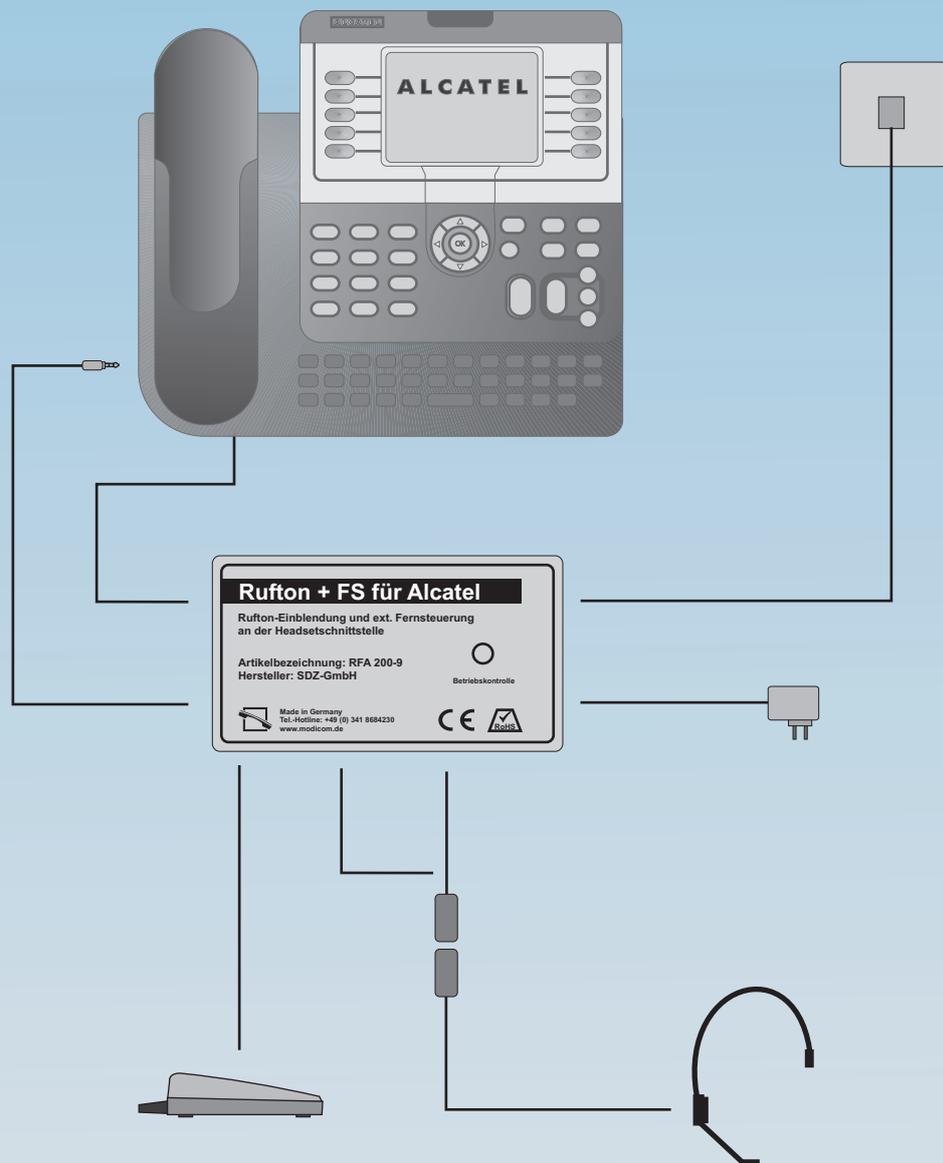


RFA 200-9

# Ruftoneinblendung in das schnurgebundene Headset und Fußtasten-Fernsteuerung am Alcatel Telefon



SERVICE- UND  
DIENSTLEISTUNGSZENTRUM  
GMBH LEIPZIG  
FÜR KOMMUNIKATIONSSYSTEME

RFA 200-9

## Ruftoneinblendung in das schnurgebundene Headset und Fußtasten-Fernsteuerung am Alcatel Telefon



Basierend auf einer Grundvariante ist eine Erweiterung mit zusätzlichen optionalen Modulen möglich.

### Bestimmungsmäßige Verwendung

Der RFA 200-9 ermöglicht die elektronische Ruftoneinblendung eines anstehenden Anrufs in das schnurgebundene Headsets des Anwenders, trotz Deaktivierung des Rufsignals am Alcatel-Telefon.

Dadurch findet keine Störung durch akustische Rufsignale über die Lautsprecherwiedergabe am Telefon statt und die Konzentration auf den Aufgabenbereich wird nicht beeinträchtigt.

Zudem kann eine ferngesteuerte Gesprächssteuerungen am PC-Arbeitsplatz durch eine zusätzliche externe Fußtaste realisiert werden und damit die Effektivität der Datenpflege am PC erhöht werden.

Durch eine Erhöhung der Mikrofonempfindlichkeit und eine spezielle Auswahl der Headsetgarnitur werden die Raumgeräusche im Center spürbar reduziert. Dies führt zu einer verbesserten Empfangsdynamik beim Zielteilnehmer.

### Systemmerkmale

- \* Ruftoneinblendung in schnurgebundenen Headset am Alcatel-Telefon trotz eingestellter Stummschaltung.
- \* Keine Störung von Mitarbeitern an anderen Arbeitsplätzen durch akustische Rufsignale über die Telefon-Lautsprecherwiedergabe.
- \* Einfache Installation durch modulare Bauweise möglich.
- \* Problemlose Nachrüstung des Alcatel-Telefons möglich, da keine Modifikation innerhalb des Alcatel-Telefons notwendig ist.
- \* Funktionale Erweiterung einer Gesprächsannahme durch eine externe Fußtaste möglich.

### Lieferumfang

Der jeweilige Lieferumfang ist abhängig von dem gewünschten Angebot und daher variabel. Bitte entnehmen Sie der Auflistung des Paketbeilageblattes zum Produkt und dem Lieferschein den konkreten Lieferumfang.

#### Lieferumfang der Basisvariante beinhaltet:

- \* Steueradapter RFA 200-9 mit Kabelset (VK 2027)
- \* Netzteil 9V~

#### Lieferumfang bei Komplettpaket:

- \* Steueradapter RFA 200-9 mit Kabelset (VK 2027)
- \* Anschlusstrennkabel mit 10dB-Mikrofonverstärker
- \* externe Fußtaste
- \* Netzteil 9V~
- \* angepasstes Headset (monaural oder binaural)



**Lesen Sie bitte vor Inbetriebnahme die komplette Anleitung durch, sie enthält wichtige Hinweise zum korrekten Betrieb.**

**Bei Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Bedienungsanleitung verursacht werden, erlischt der Garantieanspruch. Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung!**

**Bei Sach- oder Personenschäden, die durch unsachgemäße Handhabung oder Nichtbeachten der Sicherheitshinweise verursacht werden, übernehmen wir keine Haftung! In solchen Fällen erlischt jeder Garantieanspruch.**

Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) ist das eigenmächtige Umbauen und/oder Verändern des Produktes nicht gestattet.

Achten Sie bitte auf sachgerechten Anschluss und Inbetriebnahme des Produkts.

Das Produkt gehört nicht in Kinderhände. Es ist kein Spielzeug.

Wenden Sie sich an Ihren Fachhändler, wenn Sie Zweifel an der Arbeitsweise, der Sicherheit oder dem Anschluss des Produktes haben.

Lassen Sie Verpackungsmaterial nicht achtlos liegen. Plastikfolien und -tüten, Styroporsteile usw. können für Kinder zu einem gefährlichen Spielzeug werden.

Beachten Sie bitte auch die Bedienungsanleitung und Sicherheitshinweise der in diesem System integrierten übrigen Geräte.

## Hinweise und Tipps

### Anschlüsse und Bedienelemente

Das Gerätesystem wird über Modular- und Klinkenstecker zusammengesteckt. Es sind keine Abgleich- und Pegelinstellungen notwendig.

Die zur Installation notwendigen Anschlüsse des RFA 200-9 Steueradapters sind namentlich gekennzeichnet.

Ein Vorschlag für eine nicht-sichtbare Montagevariante befindet sich auf Seite 5.

### Inbetriebnahme

- \* Schalten Sie zuerst alle Geräte aus (Steckernetzteile ziehen).
- \* Adapterkabel und Hörerkabel, eventuell Verlängerungen werden laut Schaltbild gesteckt.
- \* Steckernetzteil in die Steckdose stecken.
- \* ca. 10 Sekunden Softwarehochlauf abwarten.

## Handhabung

Der Betrieb ist nur in trockenen Innenräumen zulässig.



Wenn Sie Geräte und Steckernetzteile von einem kalten in einen warmen Raum bringen, entsteht Kondenswasser, dieses kann Ihr Gerät und Netzteil zerstören. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlages.

Bevor Sie Ihre Gerätschaften, auch Steckernetzteile, in Betrieb nehmen, diese auf Zimmertemperatur temperieren lassen.

**Dies kann unter Umständen mehrere Stunden dauern.**

Steckernetzteile dürfen beim Stecken oder Ziehen nie mit feuchten oder nassen Händen angefasst werden.

Ziehen Sie das Steckernetzteil nicht am Anschlusskabel aus der Netzsteckdose.

Bei längerem Nichtbenutzen trennen Sie die Netzverbindung durch Ziehen des Steckernetzteiles.

Achten Sie darauf, dass die Isolierung der Gehäuseteile, Anschlusskabel und -stecker des gesamten Produktes weder beschädigt noch zerstört wird. Das Gerät darf nicht geöffnet werden!

Eine Reparatur oder Wartung darf nur durch eine Fachwerkstatt durchgeführt werden.

Überprüfen Sie vor jedem Gebrauch oder Neuinstallation das Gerät und Stecker-Netzteil auf Beschädigungen!



**Falls Beschädigungen festgestellt werden, darf das Steckernetzgerät unter keinen Umständen an die Netzspannung angeschlossen werden!  
Es besteht akute Lebensgefahr!**

Wichtige Gründe für eine Gefahrenfeststellung

- \* wenn die Systemkomponente eine sichtbare Beschädigung aufweist
- \* das Gerät nicht mehr funktioniert
- \* das Gerät unsachgemäß gelagert wurde
- \* nach grober Transportbeanspruchung

## Einsatzbedingungen Aufstellungsort

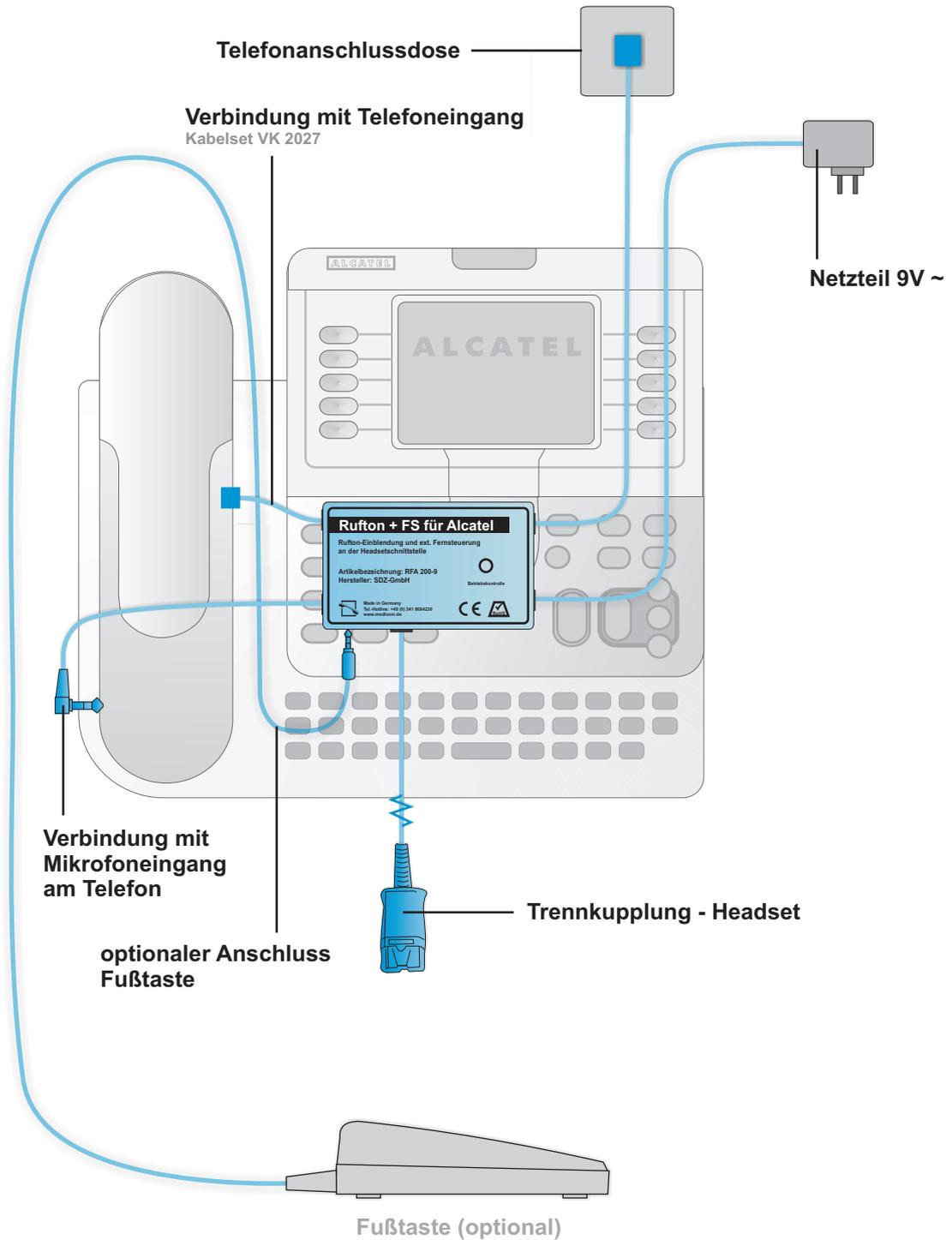
**Vermeiden Sie:**

- \* direkte Sonneneinstrahlung auf die Gerätschaften
- \* Nässe oder zu hohe Luftfeuchtigkeit
- \* extreme Kälte oder Hitze
- \* Staub, entzündliche Gase, Dämpfe und Lösungsmittel
- \* extreme Vibrationen
- \* starke Magnetfelder, Hochfrequenz-Großsignalquellen

# Montagebeispiel RFA 200-9 am Alcatel Telefon

## Montagevorschlag

Die Montage des Steueradapters findet nicht sichtbar unter dem Alcatel Telefon statt.



## RFS 200-9 Steueradapter mit Kabelset VK 2027

Geräteabmessung H x L x B in mm	22 x 85 x 50
Länge Kabelset VK 2027	25 cm
Stromversorgung	Netzteil 9 V~
Stromverbrauch	???
Betriebszustand	Betriebskontrolle durch LED am Gerät
Anschlüsse	1x Headset - 4er Western oder 1x Headset - 3,5er Klinkenbuchse 1x ext. Fußtaste - 3,5er Klinkenbuchse 1x Verbindung Telefon - 6er Western 1x Anschluss Mikrofonbuchse Telefon - 3,5er Klinkenstecker 1x Anschluss Telefondose Telefonanlage - 6er Western 1x Netzteilanschluss



# EG-Konformitätserklärung

gemäß EG-Richtlinie 2006/95/EG vom 12.12.2006  
(Niederspannungsrichtlinie)

Service- und Dienstleistungszentrum GmbH  
Leipzig  
Schönbachstraße 65a  
04299 Leipzig

erklärt hiermit, dass die

## **elektronische Rufeinblendung und Fernsteuerung für Alcatel in der Version RFA 200-9**

- konform ist mit den einschlägigen Bestimmungen der EG, die in den Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedsstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (2004/108/EG) inklusive deren Änderungen, sowie mit dem entsprechenden Rechtserlass zur Umsetzung der Richtlinie in nationales Recht

und dass

- die folgenden harmonisierten Normen zur Anwendung gelangen
- folgende nationale und internationale technische Normen und Spezifikationen zur Anwendung gelangen

EN 55013 (Emission)  
EN 55020 (Immunität)  
EN 55022 (Emission)  
EN 50082-1 (Immunität)  
EN 60065 /AS 3650 (Sicherheit)

Das CE-Zeichen zeichnet hochwertige Geräte aus, die der europäischen Richtlinie 89/336/EWG bzw. dem EMVG (Gesetz über elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten) entsprechen und Ihnen folgende wichtige Vorteile bieten:

- gleichzeitiger, störungsfreier Betrieb mehrerer benachbarter Geräte
- keine unzulässigen elektromagnetischen Emissionen
- hohe elektromagnetische Immunität

Leipzig, 15.10.2009

Martin Müller  
Leiter Entwicklung

## Service und Support



SERVICE- UND  
DIENSTLEISTUNGSZENTRUM  
GMBH LEIPZIG  
FÜR KOMMUNIKATIONSSYSTEME

### Kontakt

Tel.-Hotline: 0341 86 84 2-30  
Zentral-Fax: 0341 86 84 2-33

E-Mail: [info@modicom.de](mailto:info@modicom.de)

### Anschrift

Service- und Dienstleistungszentrum  
GmbH Leipzig  
für Kommunikationssysteme  
Schönbachstraße 65a  
04299 Leipzig